

SABIC® HDPE F00952

Copolymère de polyéthylène haute densité
Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Description du produit

SABIC® HDPE F00952 est un produit Copolymère de polyéthylène haute densité . peut être traité par film soufflé et est disponible en Europe. Les applications de SABIC® HDPE F00952 comprennent sacs / doublures et film.

Les caractéristiques techniques comprennent :

- Antioxydant
- Contact acceptable avec des aliments
- Haut niveau d'endurance
- Haut poids moléculaire
- Rigide

Généralités

État du matériau	• Commercial : interrompu
Documentation ¹	• Processing - BOPP Film (English) • Processing - Cast Film (English) • Processing - Tape (English) • Technical Datasheet (English)
Recherchez la carte jaune UL	• Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)
Disponibilité	• Europe
Additif	• Antioxydant
Caractéristiques	• Antioxydant • Contact alimentaire, conforme • Distribution de poids moléculaire moyenne - large • Excellente imprimabilité • Haute résistance • Poids moléculaire élevé • Rigidité élevée
Applications	• Doublures • Film • Sacs
Formes	• Granulés
Process/Méthode de transformation	• Film soufflé

Physique	Valeur nominale	Unité	Méthode de test
Densité	0,952	g/cm ³	ISO 1183
Indice de fluidité à chaud en masse (MFR)			ISO 1133
190°C/2,16 kg	0,050	g/10 min	
190°C/21,6 kg	9,0	g/10 min	

Films	Valeur nominale	Unité	Méthode de test
Épaisseur du film - testée	15	µm	
Module sécant			ASTM D882
MD : 15 µm, Film soufflé	1250	MPa	
TD : 15 µm, Film soufflé	1500	MPa	
Résistance à la traction			ASTM D882
MD : Élasticité, 15 µm, Film soufflé	33,0	MPa	
TD : Élasticité, 15 µm, Film soufflé	31,0	MPa	
MD : Rupture, 15 µm, Film soufflé	60,0	MPa	
TD : Rupture, 15 µm, Film soufflé	56,0	MPa	
Allongement en traction			ASTM D882
MD : Rupture, 15 µm, Film soufflé	400	%	
TD : Rupture, 15 µm, Film soufflé	550	%	
Résistance au choc du mouton			ASTM D1709
15 µm, Film soufflé	180	g	
Résistance au déchirement Elmendorf			ASTM D1922
MD : 15 µm, Film soufflé	12	g	
TD : 15 µm, Film soufflé	60	g	

Thermique	Valeur nominale	Unité	Méthode de test
Point Vicat	125	°C	ASTM D1525



SABIC® HDPE F00952

Copolymère de polyéthylène haute densité

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Extrusion

Valeur nominale Unité

Température de fusion

200 à 235 °C

Remarques

¹ Ces liens vous donnent accès à la documentation du fournisseur. Nous mettons tout en œuvre pour les tenir à jour, mais il est possible que la documentation du fournisseur soit plus récente.

² Propriétés typiques : elles ne doivent pas être interprétées comme des spécifications.



SABIC® HDPE F00952

Copolymère de polyéthylène haute densité

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Points de vente

Fournisseur

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Riyadh, Kingdom of Saudi Arabia

Téléphone: 966-1-225-8000

Web: <http://plastics.sabic.eu/>

Distributeur

Merci de contacter le fournisseur pour trouver un distributeur pour SABIC® HDPE F00952

